



### Mat. Stal Ck 15

Gwint d x P	Średnica d2		Rdzeń d3	Dokładność	
	min	max		um/300mm	mm/300mm
TR 10 x 2	8,739	8,929	6,89	300	0,5
TR 10 x 3	8,191	8,415	5,84	300	0,5
TR 12 x 3	10,191	10,415	7,84	300	0,5
TR 14 x 3	12,191	12,415	9,84	300	0,5
TR 14 x 4	11,640	11,905	8,80	300	0,5
TR 16 x 4	13,640	13,905	10,80	50	0,1
TR 18 x 4	15,640	15,905	12,80	50	0,1
TR 20 x 4	17,640	17,905	14,80	50	0,1
TR 22 x 5	19,114	19,394	15,50	50	0,1
TR 24 x 5	21,094	21,394	17,50	50	0,1
TR 26 x 5	23,094	23,394	19,50	50	0,1
TR 28 x 5	25,094	25,394	21,50	50	0,1
TR 30 x 6	26,547	26,882	21,90	50	0,1
TR 32 x 6	28,547	28,882	23,90	50	0,1
TR 36 x 6	32,547	32,882	27,90	50	0,1
TR 40 x 7	36,020	36,375	30,50	50	0,1
TR 44 x 7	40,020	40,275	34,50	50	0,1
TR 48 x 8	43,468	43,868	37,80	100	0,1
TR 50 x 8	45,468	45,868	39,30	100	0,1
TR 60 x 9	54,935	55,360	48,15	200	0,3
TR 70 x 10	64,425	64,350	57,00	200	0,3